



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

DoP_31-154deu-17

Zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011

1	Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	POLYESTER CHEMICAL ANCHOR 2-K STYRENE FREE, klasa DISTYK
2	Zamierzone zastosowanie:	Kotwa iniekcyjna do stosowania w murze
3	Producent:	Den Braven Czech and Slovak, S.A. Úvalno 353, 793 91 Úvalno, Republika Czeska REGON: 26872072 tel.: + 420 554 648 200; www.denbraven.cz
4	Systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości:	System 1
5	Instytut Techniki i Badań Budowlanych: wydał: na podstawie:	Instytut Techniki i Badań Budowlanych Praga PP ETA 16/0057 ETAG 029
6	Jednostka notyfikowana: wydała:	Technische Universität Darmstadt Staatliche Materialprüfungsanstalt Darmstadt (NB 1343) 1343-CPR-M 594-7
7	Dokumentacja techniczna:	Dokumentacja techniczna 31-154
8	Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z ETA-16-0057	
9	Właściwości użytkowe powyższego wyrobu są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w dokumencie. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność powyżej podanego producenta.	

Tabela A1: Materiały

Część	Oznaczenie	Materiał
Stal, ocynkowanie 5 µm zgodnie z EN ISO 4042 lub Stal, Cynkowanie ogniowe 40 µm zgodnie z EN ISO 1461 i EN ISO 10684		
1	Pręt kotwiący	Stal, EN 10087 lub EN 10263 klasa 4.8, 5.8, 8.8, EN ISO 898-1:1999
2	nakrętka sześciokątna, EN ISO 4032	EN 20898-2
3	Podkładka, EN ISO 887, EN ISO 7089, EN ISO 7093 lub EN ISO 7094	Stal, ocynkowana lub cynkowanie ogniowe
Stal nierdzewna		
1	Pręt kotwiący	Materiał: A4-70, A4-80, EN ISO 3506
2	nakrętka sześciokątna, EN ISO 4032	Materiał: A4-70, A4-80, EN ISO 3506
3	Podkładka, EN ISO 887, EN ISO 7089, EN ISO 7093 lub EN ISO 7094	Materiał: A4-70, A4-80, EN ISO 3506

Tabela A2: Rozmiary pręta gwintowanego i tulei siatkowej (mm)

Pręty gwintowane					Tuleje siatkowe		
Rozmiar	d1	her	Lmin	Lmax	Rozmiar	ds	ls
[mm]					[mm]		
M8	8	80	100	500	SH12/80	12	80
M10	10	90	110	500	SH16/85	16	85
					SH16/130	16	130
					SH16x130/200	16	330
M12	12	100	110	500	SH20/85	20	85
M16	16	100	110	500	SH20/85	20	85



Specyfikacja zamierzonego zastosowania

Kotwienie poddane:

- obciążeniom statycznym lub kwazistatycznym.

Miejsce montażu:

- Mur z cegieł pełnych (Kategoria zastosowania b), zgodnie z Załącznikiem B2.
- Mur z cegieł dziurawek (Kategoria zastosowania c), zgodnie z Załącznikiem B2.
- Zaprawa murarska musi mieć klasę wytrzymałości co najmniej M2,5 zgodnie z EN 998-2:2010.
- W przypadku pozostałych cegieł w murze z cegieł dziurawki oraz cegieł perforowanych charakterystyczną nośność kotwy można określić na podstawie badań na budowie zgodnie z ETAG 029, Załącznik B, biorąc pod uwagę współczynnik- β z Załącznika C2, Tabelki C4.

Zakres temperatur:

- -40 °C do +40 °C (maksymalna krótkoterminowa temperatura +40 °C i maksymalna długoterminowa temperatura +24 °C)

Warunki zastosowania (warunki środowiskowe):

- Suche lub wilgotne konstrukcje (ze względu na zaprawę iniekcyjną).
 - Konstrukcje narażone na suche warunki wewnętrzne (stal ocynkowana, stal nierdzewna).
 - Konstrukcje narażone na zewnętrzne warunki atmosferyczne, w tym środowiska przemysłowe i morskie (stal nierdzewna).
 - Konstrukcje narażone na stałe wilgotne warunki wewnętrzne, jeśli nie występują specjalne warunki agresywne (stal nierdzewna).
- Uwaga: Takimi warunkami agresywnymi są np. stałe lub przemienne zanurzenie w wodzie morskiej lub narażenie na rozpyloną wodą morską, atmosfera chlorkowa w krytych basenach lub w środowisku wyjątkowo chemicznie zanieczyszczonym (np. w instalacjach odsiarczania lub w tunelach drogowych, w których stosowane są środki przeciwoślodzeniowe).

Kategoria zastosowania:

- w/w – instalacja i zastosowanie w konstrukcjach narażonych na warunki suchego i wilgotnego środowiska.

Projekt kotwienia:

- Należy sporządzić weryfikowalne obliczenia i rysunki projektowe dla odpowiedniego muru w obszarze kotwienia, danego obciążenia, które przenoszone jest przez kotwę i jego przenoszenie na podpory konstrukcji. Pozycję kotwy należy podać na rysunkach projektowych.
- Projekt kotwienia jest wykonywany przez inżyniera z doświadczeniem w obszarze techniki kotwienia i murarstwa zgodnie z ETA 029, Załącznik C Metody projektowania A

Instalacja:

- Suche lub wilgotne konstrukcje.
- Wiercenie w trybie wiercenia obrotowego.
- Mocowanie kotwy musi zostać wykonane przez przeszkolony personel pod nadzorem osoby odpowiedzialnej za kwestie techniczne na budowie.

W imieniu producenta podpisał:

Marek Makový
Menadžer techniczny

Úvalno, dn. 01.12.2017 r.

