

Ardaflex® Multi

HYBRYDOWY KLEJ DO PŁYTEK

KARTA TECHNICZNA

TI24

KLUCZOWE KORZYŚCI

- Do powierzchni ściennych i podłogowych
- Do metalu, stali i aluminium,
- Gotowy od razu do użycia
- Uniwersalne zastosowanie
- Bardzo dobra przyczepność

OPIS PRODUKTU

Ardaflex Multi jest jednoskładnikowym, wielofunkcyjnym hybrydowym klejem na bazie SMP, który utwardza się pod wpływem wilgoci.

Ardaflex Multi jest bardzo elastycznym klejem o bardzo wysokiej przyczepności początkowej nawet na podłożach niechłonnych. Szczególnie jest proponowany dla okładzin ceramicznych do podłoży metalowych, aluminiowych czy stalowych po ich uprzednim odtłuszczeniu.

Ardaflex Multi redukuje rozchodzenie się dźwięku na podłożach z ceramiki.

Ardaflex Multi jest klej do ściennych i podłogowych płytek ceramicznych wewnątrz na zewnątrz pomieszczeń. Zastosowanie także procesach przemysłowych. Doskonały klej do drobnych napraw parkietów, okładzin ceramicznych jak i wykładzin dywanowych. Doskonale sprawdza się w przyklejaniu płyt z poliuretanu, płyt z styropianu ekstrudowanego jak i płyt z wełny mineralnej.

Nadaje się do przyklejania metalowych elementów (płytek) do powierzchni chłonnych jak i niechłonnych.

Można nim także przyklejać metalowe elementy do powierzchni na magnetyzowanych.

Ardaflex Multi ma bardzo niską emisję zgodnie z GEV-EMICODE EC1R, bez rozpuszczalników i bezwonny.

ZASTOSOWANIE

Ardaflex Multi jest klejem do przyklejania okładzin ceramicznych z gładkim lub strukturalnym spodem na podłoża kamienne, ceramiczne, z włókno-cementu, stali, aluminium, płyt konstrukcyjnych, drewnopochodnych, z płyt wiórowych V100, płyt OSB klasy 3, na szlifowane powierzchnie epoksydowe, blaty kuchenne itp.

Materiały z kamienia naturalnego (płyty, blaty, płytki), lanego lastryko, które są podatne na przebarwienia nie powinny być przyklejane przy pomocy kleju Ardaflex Multi.

Klej możemy stosować w metodzie płytka na płytce.

DANE TECHNICZNE

Baza	Baza MSP - hybryda
Kolor	szarobiały
Gęstość	1,55 kg/l
Lepkość	gęsto plastyczny
Czas obróbki	40 minut
Warunki aplikacji	Najlepsza temperatura wynosi między +18°C a +23°C; Temperatura otoczenia min. +15°C, Temperatura powietrza min. +10°C. Przy wilgotności względnej 65%.
Fugowanie	po 12 godzinach
Możliwość chodzenia	najwcześniej po 12 godzinach
Pełne obciążenie	po 7 dniach

RODZAJE POWIERZCHNI

Beton, beton lekki, komórkowy, jastrych cementowy, anhydrytowy, tynki cementowe, wapienne i gipsowe, płyty gipsowo-kartonowe i gipsowo-piśniowe, jastrychy z lanego asfaltu także stare płytki. Metale muszą zostać odtłuszczone i odrdzewione. Ze względu na wysokie właściwości przyczepności kleju Ardaflex Multi, podłoże nie musi być poddane gruntowaniu jakimkolwiek środkiem

gruntującym.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być mocne, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń i środków antyadhezyjnych. Podłoża na bazie metalu powinny być odłuszczone i odrdzewiałe. Wszystkie podłoża muszą być wykonane zgodnie ze sztuką budowlaną.

SPOSÓB UŻYCIA

Temperatura kleju powinna przed użyciem wynosić przynajmniej + 18°C. Nie należy przyklejać elementów, jeśli ich temperatura oraz temperatura otoczenia jest poniżej +10°C.

Po otwarciu opakowania należy zdjąć folię ochronną i usunąć z niej naskórek kleju, który mógł się utworzyć przez dostęp wilgoci lub powietrza, nie należy mieszać naskórka z klejem.

Klej Ardaflex Multi nakłada się na podłoże przy pomocy szpachli zębatej. Ułożenie płytki należy wykonać w przeciągu 40 minut od rozpoczęcia nakładania, mocno ją dociskając do podłoża. Używając kleju na podłożach niechłonnych, należy przed przyklejeniem płytki lekko ją zwilżyć przy pomocy wilgotnej gąbki, szczególnie przy podłożach z metalu. Resztki kleju należy usunąć z powierzchni płytki za pomocą ściereczek Handy Wipes.

Uwaga. Należy przestrzegać wskazówek producenta okładzin w szczególności warunków aplikacji oraz terminu przydatności kleju do użycia.

W zależności od szerokości i głębokości spoiny między okładzinami ceramicznymi, możemy przystąpić do procesu fugowania po ok. 12 godzinach za pomocą zaprawy cementowej Ardacolor Flex.

NARZĘDZIA

Paca zębata.

ZUŻYCIE

Okolo 1,2-1,3 kg/m².

Zalecane pacy:

Maksymalne wielkości płytki w mm	Uzębienie mm	Nazwa	Zużycie kg/m ²
50-108	4x4	C1	1,2
108-200	6x6	C2	1,3

CZYSZCZENIE

Bezpośrednio po użyciu do czyszczenia użyć rozpuszczalnika Solvent 300.

CZAS SCHNIĘCIA

Czas schnięcia zależy od rodzaju podłoża i temperatury. Standardowo wynosi do maksymalnie 12 godzin.

UWAGI

Należy zapoznać się z danymi zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu

OKRES TRWAŁOŚCI

6 miesięcy oryginalnie zamkniętym opakowaniu. Przechowywać w temperaturze powyżej +5°C do +25°C. Chronić przed przemrożeniem.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA

ART. NR	OPAKOWANIA
30605711	Wiadro 15 kg

ATESTY

RS 10 (Zastępuje materiały do układania silnie oparte na rozpuszczalnikach, których wartość podczas aplikacji przekracza wartości graniczne w miejscu pracy (GISCODE S 1 - S 6)).

GEV-EMICODE EC1R, wysoka niska emisyjność

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE

- Ardacolor Flex



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego