

Opis

Duża przezroczystość, szybkie utwardzanie, 1-składnikowy materiał klejący i uszczelniający na bazie hybrydowej

Pokrycie

SP030 jest dostarczany w kartuszach po 310 ml.

Kolor: krystalicznie przezroczysty

Opakowane

Pojemność	Zawartość kartonu
puszka / opak. zbiorcze 310 ml	12 sztuk



Techniczna karta produktu

Właściwości	Norma	Klasyfikacja
Ciężar właściwy	DIN 52 451-A	1,04 g/cm ³
Lepkość podczas użycia	EN 27 390, profil 0 mm, stały 20 mm	
Czas powstania kożucha		ok. 5 min. w temp 23°C/wilg.wzgl. 50%
Szybkość utwardzania skrośnego		ok. 4 mm/ 1. dzień
Skurcz objętościowy	DIN 52 451	2,7%
Moduł przy wydłużeniu 100%	EN 28 340	0,65 N/mm ²
Obciążenie niszczące	EN 28 340	1,65 N/mm ²
Wytrzymałość na rozdzieranie	DIN 52 504 S2	ok. 0,9 N/mm ²
Elastyczność	EN 27 389-B	> 50%
Maks. dopuszczalne odkształcenie całkowite		20%
Twardość wg Shore'a A		29
Odporność termiczna		- 40°C do +80°C
Temperatura użycia		+ 5°C do +40°C
Przechowywanie		W nieotwartym, oryginalnym opakowaniu w temp. od 5°C do +25°C
Trwałość		12 miesięcy

Przygotowanie

- Czyszczenie powierzchni podłoża: Powierzchnie podłoża muszą być czyste, tzn. bez pyłu, tłuszczu. Muszą być odpowiednio stabilne i suche. W celu zapewnienia czystości połączenia należy zakleić brzegi szczeliny.
- W zależności od podłoża dostępne są różne środki czyszczące. Powierzchnie powlekane farbami proszkowymi należy czyścić izopropanolem. Należy wykonywać wstępne próby.
- Wypełnienie szczeliny: W celu uzyskania optymalnego profilu szczeliny należy ją w razie potrzeby wypełnić sznurem polietylenowym PR102.
- Na problematycznych lub nieznanymi typach podłoża należy najpierw wykonać próby. Wartości empiryczne dla ewentualnie wymaganej obróbki podłoża - patrz tabela przyczepności.

SP030

Klej do szkła



Krystalicznie przejrzysty, bez zabarwień, ekologiczny klej - uszczelniacz na bazie technologii hybrydowej. Po związaniu tworzy mocną i elastyczną spoinę. Jest chemicznie obojętny, nie powoduje korozji i jest kompatybilny z metalami i większością materiałów budowlanych. Polecany do zastosowań wewnątrz, m. in. do wklejania szyb w metalowe ramy gablot i szaf).

Zalety

- Sklejanie szkła elastyczną spoiną
- Bardzo szybkie schnięcie
- Bezzapachowy
- Bez zawartości rozpuszczalników, izocyjanianów i silikonu
- Odporność na UV

Przetwarzanie

- SP030 należy nanieść lub wprowadzić za pomocą pistoletu ręcznego lub pneumatycznego z kartusza lub aluminiowego woreczka bezpośrednio do szczeliny w sposób równomierny i bez pęcherzyków powietrza.
- Wygładzenie powierzchni należy wykonać za pomocą środka do wygładzania illbruck AA300 lub illbruck AA301 w aerozolu przed powstaniem kożucha.
- Następnie należy usunąć ochronną taśmę samoprzylepną.

Czyszczenie

Świeży produkt można usuwać za pomocą środka czyszczącego illbruck AT115 lub illbruck AT200. Po utwardzeniu materiał może być usuwany tylko mechanicznie za pomocą odpowiedniego narzędzia (np. noża wygładzającego).

Tabela podkładów

Powierzchnia przyklejenia	Grunt, Zalecenie
ABS	-
Szko akrylowe PMMA	AT105
Aluminium	+, AT105
Beton	+, AT140
Żelazo	-
Eloksal.	+
Blacha ocynkowana ogniowo	+, AT105
Szko	+, AT105
Miedź	+
Mosiądz	AT105
Poliester wzmocniony włóknom szklanym	+, AT105
Polipropylen	-
Polistyren	-
Farba proszkowa	Badanie indywidualne
Twarde PCW	AT105

Powyższe zalecenia dotyczą obszarów stosowania narażonych na normalne oddziaływania czynników atmosferycznych i ze względu na dużą liczbę możliwych wariantów materiałowych mają jedynie charakter orientacyjny.

+ Grunt nie jest potrzebny;

+, ... Podczas prób okazało się, że często, ale nie zawsze można obejść się bez

gruntowania podłoża. Zależy to od występujących w praktyce czynników, dokładnego składu materiałów znajdujących się w sąsiedztwie oraz właściwości podłoża. Ponieważ często nie można przewidzieć tych wpływów, w przypadku

rezygnacji z gruntowania zalecane jest wcześniejsze przeprowadzenie odpowiednich prób.

— Zastosowanie nie jest zalecane. Generalnie dotyczy to takich rodzajów podłoża, jak polietylen, silikon, kauczuk butylowy, neopren, EPDM, substancje zawierające bitum lub smotę oraz kamień naturalny.

Pierwszy punkt określania zapotrzebowania w odniesieniu do obiektu – w zależności od wielkości szczeliny – jest podany w poniższej tabeli.

Serwis techniczny

Na życzenie klienta firma tremco illbruck udostępnia w każdej chwili fachową pomoc techniczną.

Dodatkowe informacje

Powyższe informacje mogą być tylko ogólnymi wskazówkami. Ze względu na to, że nie mamy

wplywu na warunki obróbki i zastosowania, jak również z powodu różnorodności stosowanych materiałów, należy przeprowadzić odpowiednie próby we własnym zakresie, aby sprawdzić materiał pod kątem dopasowania produktu do konkretnego zastosowania. Zastrzega się możliwość zmian technicznych. Najnowszą wersję znajdziecie Państwo na stronie www.tremcoillbruck.com



tremco illbruck Sp. z o.o.
Kuźnicy Kottątajowskiej 13
31-234 Kraków
Polska
T:+48 12 665 33 08
F:+48 12 665 33 09

sprzedaz.pl@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.com

Tabela zużycia

Szczelina szerokosc x głębokosc w mm	Wydajnosć w mb z kartusza 310 ml
5 x 5	12,4
8 x 6	6,4
10 x 8	3,8
15 x 10	2
20 x 12	1,2
25 x 15	0,8
30 x 15	0,6

Dodatkowa uwaga

W przypadku używania produktu SP030 na kamieniu naturalnym nie można wykluczyć zanieczyszczenia stref brzegowych. Nie jest zalecane używanie tego produktu na tworzywach sztucznych wrażliwych na pęknięcia naprężeniowe, tylnych powierzchniach lusterek oraz w przypadku narażenia na długotrwałe działanie wody. W razie kontaktu z materiałami budowlanymi bitumicznymi, zawierającymi smotę i emitującymi plastyfikatory mogą wystąpić przebarwienia.

Środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa i ochrony zdrowia

Najnowszą wersję karty charakterystyki znajdą Państwo na stronie www.tremco-illbruck.com

Certyfikaty

